



# CONCOURS EXTERNE ET INTERNE D'ADJOINT TECHNIQUE DE 1<sup>ERE</sup> CLASSE

**Mardi 27 janvier 2009**

*Une épreuve écrite portant sur la spécialité*  
**"CONDUITE DE VEHICULES"**

*Cette épreuve consiste en la vérification,  
au moyen d'une série de questions à réponses courtes  
ou de tableaux ou graphiques à constituer ou compléter,  
des connaissances théoriques de base du candidat  
dans la spécialité au titre de laquelle il concourt.*

**Durée : 1 heure**

**Coefficient 2**

**Le sujet comprend 7 pages** (y compris celle-ci).

- ⇒ Seuls matériels autorisés : matériel d'écriture et calculatrice
- ⇒ Vous ne devez faire apparaître aucun signe distinctif sur la copie :
  - . pas de signature ou paraphe, ni votre nom ou de nom fictif,
  - . aucune référence (nom de collectivité, nom de personne...) autre que celles figurant le cas échéant sur le sujet,
  - . usage d'un stylo (bille, plume ou feutre) noir ou bleu uniquement autorisé,
  - . pas d'utilisation d'encre d'autre couleur ou de surligneur, pour écrire ou surligner.

# Répondez sur le sujet aux questions suivantes.

Les questions peuvent être traitées dans l'ordre qui vous convient.

## Thème n° 1 : Généralités

### Question n°1 - Signalisation routière

(2 pts)

A l'aide de la planche de panneaux suivante, complétez le tableau ci-dessous :



1



2



3



4

CATEGORIE	Numéro et TYPE	Signification
Danger provisoire		
Indication		
Danger permanent		
Prescription		

## Question n°2 - Pictogrammes santé, sécurité et étiquetage (2 pts)

Donnez la signification des pictogrammes suivants :

1.  .....

2.  .....

3.  .....

4.  .....

## Question n°3 - Permis de conduire

(2,5 pts)

Reliez chaque permis au numéro correspondant :

Permis
B
E(D)
C
A
E(B)
D
E(C)

Numéro	Désignation
1	Véhicule automobile de PTAC $\geq$ 3.5T
2	Motocyclette
3	Véhicule de catégorie B attelé d'une remorque de PTAC $\geq$ 750 kgs
4	Véhicule automobile de PTAC $\leq$ 3.5T
5	Véhicule de catégorie C attelé d'une remorque de PTAC $\geq$ 750 kgs
6	Véhicule de catégorie D attelé d'une remorque de PTAC $\geq$ 750 kgs
7	Véhicule automobile affecté au transport de personnes comportant + de 8 places assises (non compris le chauffeur)

**Question n°4 - Coût d'un véhicule****(2 pts)**

Vous devez faire le calcul du coût annuel de votre véhicule en prenant en compte les différents postes de dépenses.

Vous ferez ressortir la proportion que représente chaque poste par rapport au coût total.

Pour ce faire, vous complétez le tableau numérique suivant :

*Coût annuel du véhicule en EUROS (calculs arrondis à 2 chiffres après la virgule)*

<b>POSTES DE DEPENSES</b>	<b>Montant HT</b>	<b>Montant TVA 19,6 %</b>	<b>Montant TTC</b>	<b>Répartition en %</b>
1 - Remplacement du véhicule	3700,00			
2 - Assurance	382,00			
3 - Carburant	1700,00			
4 - Entretien	729,00			
5 - Garage du véhicule	322,00			
6 - Péage	-	-	217,00	
TOTAL				100 %

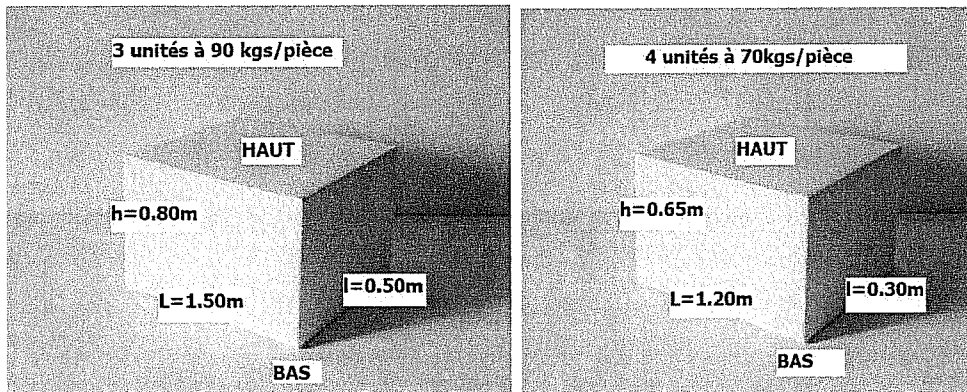
## Thème n° 2 : Logistique et sécurité

### Question n°5 - Calcul de charges

(3 pts)

Faire apparaître les calculs et les résultats avec 2 chiffres après la virgule.

Vous devez effectuer le transport du matériel suivant, présenté en caisses bois (dimensions en mètre) :



Sachant que les caisses doivent être transportées sans empilement,

**1. Calculez la surface au sol du chargement (en m<sup>2</sup>).**

.....  
.....  
.....  
.....  
.....

**2. Calculez le volume du chargement (en litres).**

.....  
.....  
.....  
.....  
.....

**3. Calculez le poids total du chargement (en tonnes).**

.....  
.....  
.....  
.....

**Question n°6 - Equipements des véhicules**

**(1,5 pt)**

Quels sont les 3 équipements de sécurité obligatoires sur les véhicules mobiles en intervention sur le domaine public et à progression lente ?

- .....
- .....
- .....

**Question n°7 - Déplacement**

**(2 pts)**

Avec votre véhicule, vous devez parcourir un trajet pour un chargement de matériaux de voirie, vous menant d'un point A à un point B.

Sur une carte à l'échelle 1/100000, vous mesurez une longueur de route de 13 cm entre le point A et le point B.

En supposant que vous passiez par la même route à l'aller et au retour, quelle distance totale, en kilomètres, aurez-vous parcourue ?

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

**Thème n° 3 : Connaissances en sécurité**

**Question n°8 - Terminologie**

*(2 pts)*

Donnez la définition des sigles suivants :

- 1. C.A.C.E.S. : .....
- .....
- 2. A.C.M.O. : .....
- .....
- 3. E.P.I. : .....
- .....
- 4. D.3.E. ou DEEE : .....
- .....
- 5. F.D.S. : .....
- .....

**Question n°9 - Autorisation de conduite**

*(3 pts)*

Citez les 3 conditions obligatoires préalables à l'autorisation de conduire "un engin automoteur de chantier" ou un "équipement de levage" au sein de votre collectivité.

- .....
- .....
- .....
- .....
- .....
- .....
- .....
- .....
- .....